

## SCS-Verzeichnis

## Akkreditierungsnummer: SCS 0171

Internationale Norm: ISO/IEC 17025:2017  
 Schweizer Norm: SN EN ISO/IEC 17025:2018

Proceq AG  
 Kalibrierlabor  
 Ringstrasse 2  
 8603 Schwerzenbach

Leiter: Bernardo Rieder  
 MS-Verantwortliche: Bernardo Rieder  
 Telefon: +41 043 355 38 00  
 E-Mail: [quality@screeningeagle.com](mailto:quality@screeningeagle.com)  
 Internet: [www.screeningeagle.com](http://www.screeningeagle.com)  
 Erstmals akkreditiert: 03.08.2022  
 Aktuelle Akkreditierung: 03.08.2022 bis 02.08.2027  
 Verzeichnis siehe: [www.sas.admin.ch](http://www.sas.admin.ch)  
 (Akkreditierte Stellen)

### Geltungsbereich der Akkreditierung ab 27.04.2026

### Kalibrierlaboratorium für Härte und optische Grössen

#### Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

| Messgrösse / Kalibriergegenstand | Messbereich         | Messbedingungen | Bestmögliche Messunsicherheit $\pm$ <sup>1)</sup> | Bemerkungen      |
|----------------------------------|---------------------|-----------------|---|------------------|
| <b>Härte:</b>                    |                     |                 |   |                  |
| Leeb                             | HLD 450 - 800 Leeb  | Indirekt        | 0,97 %  | ISO 16859-2:2015 |
| Härteprüfgeräte                  | HLE 550 - 850 Leeb  | Indirekt        | 0,97 %  |                  |
|                                  | HLG 400 - 600 Leeb  | Indirekt        | 0,97 %  |                  |
|                                  | HLS 600 - 900 Leeb  | Indirekt        | 0,97 %  |                  |
|                                  | HLC 500 - 850 Leeb  | Indirekt        | 0,97 %  |                  |
|                                  | HLDL 650 - 900 Leeb | Indirekt        | 0,97 %  |                  |
| Leeb Härte Test                  | HLD 450 - 800 Leeb  | Indirekt        | 0,95 %  | ISO 16859-3:2015 |
| Blöcke                           | HLE 550 - 850 Leeb  | Indirekt        | 0,95 %  |                  |
|                                  | HLG 400 - 600 Leeb  | Indirekt        | 0,95 %  |                  |
|                                  | HLS 600 - 900 Leeb  | Indirekt        | 0,95 %  |                  |
|                                  | HLC 500 - 850 Leeb  | Indirekt        | 0,95 %  |                  |



## SCS-Verzeichnis

## Akkreditierungsnummer: SCS 0171

| Messgrösse / Kalibriergegenstand                               | Messbereich   | Messbedingungen | Bestmögliche Messunsicherheit ± <sup>1)</sup> | Bemerkungen  |
|--|---|-----------------|---|--|
| Portable Vickers Härtemessgeräte                               | HLDL 650 - 900 Leeb   | Indirekt        | 0,95 %  | DIN 50159-2:2022-06  |
|  | UCI HV 0.1 – HV 1.0   | Indirekt        | 1,5 * U <sub>crm</sub>                        |  |
| Portable Rockwell Härtemessgeräte                              | UCI HV 1 – HV 10  | Indirekt        | 1,5 * U <sub>crm</sub>                        | DIN 50157-2:2020-11  |
|  | HRC 50N 20-65 HRC   | Indirekt        | 0,5 HRC                                       |  |
| <b>Optische Grössen:</b>                                       |   |                 |   |  |
| Retroreflektometer Strassenmarkierung                          |   |                 |   |  |
| Tagsichtbarkeit Q <sub>d</sub>                                 | 5 mcd · m <sup>-2</sup> · lx <sup>-1</sup> ...<br>400 mcd · m <sup>-2</sup> · lx <sup>-1</sup>  | Indirekt        | 10 %  | Nur Proceq / Zehntner Geräte, Messgeometrie<br>DIN EN 1436:2018-03   |
| Nachtsichtbarkeit R <sub>L</sub>                               | 5 mcd · m <sup>-2</sup> · lx <sup>-1</sup> ...<br>2000 mcd · m <sup>-2</sup> · lx <sup>-1</sup> | Indirekt        | 10 %  | Nur Proceq / Zehntner Geräte, Messgeometrie<br>DIN EN 1436:2018-03   |
| Retroreflektometer Verkehrssignale / Folien                    |   |                 |   |  |
| Spezifischer Rückstrahlwert R <sub>A</sub> (Nachtsichtbarkeit) | 1 cd · m <sup>-2</sup> · lx <sup>-1</sup> ...<br>2000 cd · m <sup>-2</sup> · lx <sup>-1</sup>   | Indirekt        | 7 %   | Nur Proceq / Zehntner Geräte, Messgeometrie gem.<br>ASTM E1709-16R22<br>ASTM E2540-16R22<br>CUAP 01.06/04<br>DIN 67520:2025-06<br>DIN EN 12899-1:2008-02<br>ISO 20471:2013/Amd 1:2016<br>ECE 104 |

Bei Widersprüchen in den Sprachversionen der Verzeichnisse gilt die deutsche Fassung.

\* / \* / \* / \* / \*