

Kurzanleitung

Leeb-Prüfnormen ASTM A956 und DIN 50156

Prüfverfahren: 3 schnelle und einfache Schritte



 Laden
 Schieben Sie das Laderohr bis zum Anschlag vor und zurück, um das Gerät einzuschalten und zu laden.



 Platzieren
 Platzieren Sie die Anschlagkappe des Geräts fest auf der Probenoberfläche.



 Messen
 Schieben Sie das Laderohr ein kurzes Stück vor, um die Messung auszulösen.

Mittelwertbildung über eine Messreihe

- 1. Drücken Sie die Taste D , um die Messreihe zu beginnen.
- 2. Nach dem Laden erscheint jeweils auf der Anzeige die Anzahl der erfolgten Einzelmessungen der aktiven Messreihe (max. 99).
- 3. Drücken Sie die Taste <a> \infty \text{, um die aktuelle Einzelmessung abzubrechen. (Z\u00e4hler wird heruntergesetzt.)

- ▶ Bereich *
- ▶ Min. *
- Anzahl Einzelwerte
- Härteskala
- 5. Fahren Sie für eine weitere Messreihe einfach mit dem Prüfen fort oder drücken Sie zweimal . um den Reihenmodus zu verlassen.

Verfügbare Materialgruppen und Skalen

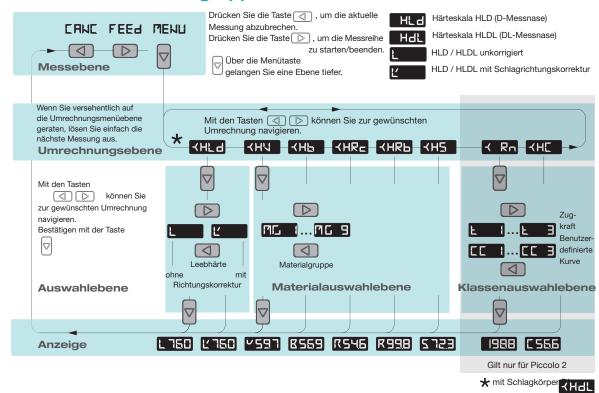
Materialgruppe	HV	НВ	HRC	HRB	HS	Rm*
Stahl und Gussstahl	D/DL	D/DL	D/DL	D/DL	D/DL	D/DL
76 2 Werkzeugstahl für Kaltarbeit	D/DL		D/DL			
Korrosionsbeständiger Stahl	D	D	D	D		
75 4 Grauguss	D	D	D			
75 Sphäroguss	D	D	D			
75 B Aluminiumgusslegierungen	D/DL	D/DL		D		
Kupfer-/Zinklegierungen (Messing)		D		D		
☐☐ ☐ CuAl/CuSn-Legierungen (Bronze)		D				
Mupfer-Knetlegierungen, niedriglegiert		D				

^{*} Gilt nur für Piccolo 2





Auswahl der Materialgruppe und Skala



Erweiterte Geräteeinstellungen

