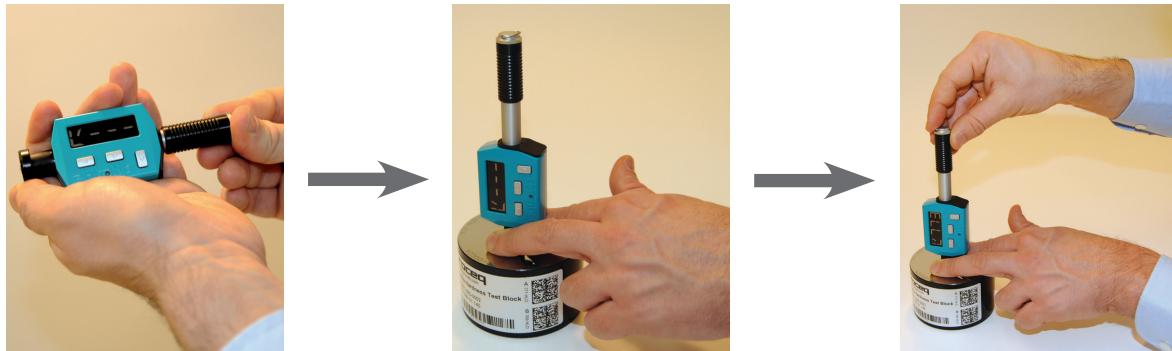


Краткое справочное руководство

В соответствии со стандартами
ASTM A956 и DIN 50156

Измерение: быстро и удобно



1. Заряд

Потяните зарядную трубку полностью назад и затем вперед, чтобы включить прибор.

2. Установка

Установите опорное кольцо прибора на объект, плотно прижав его к поверхности.

3. Измерение

Нажмите на спусковой механизм, чтобы выполнить измерение.

Получение среднего значения на основе серии измерений

- Нажмите клавишу для выполнения серии измерений.
- После каждого измерения на дисплее отображается количество выполненных ударов (максимальное значение – 99).
- Нажмите клавишу , чтобы отменить выполнение текущего измерения (значение счетчика уменьшится).
- После выполнения последнего измерения нажмите клавишу

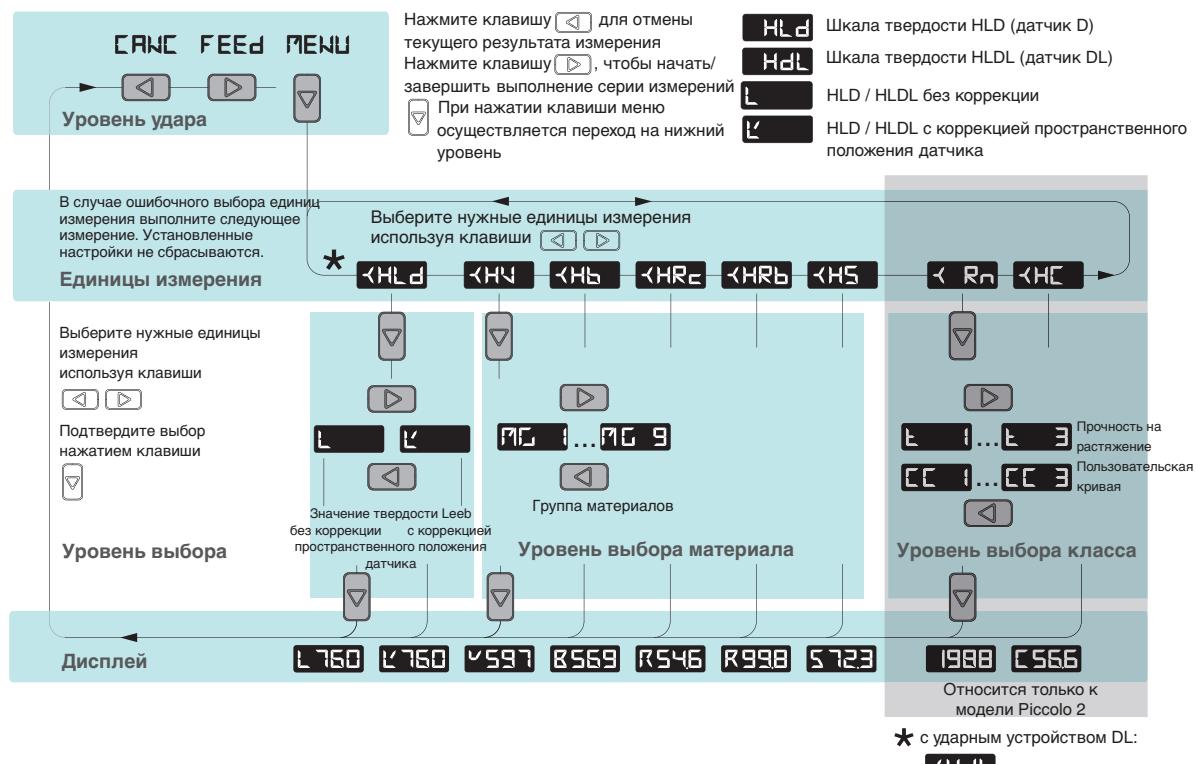
- несколько раз среднее значение,
- среднеквадратическое отклонение*
- диапазон.*
- мин.*
- макс.
- количество значений, шкала твердости,
- группа материалов.
- 5. Для выполнения следующей серии измерений продолжайте испытания или дважды нажмите для выхода из режима серий измерений.

Настройка

Группа материалов	HV	HB	HRC	HRB	HS	Rm*
1 Обычная и литая сталь	D / DL					
2 Инструментальная сталь холодной обработки	D / DL			D / DL		
3 Нержавеющая сталь	D	D	D	D		
4 Чугун с пластинчатым графитом GG	D	D	D			
5 Чугун со сфероидальным графитом GGG	D	D	D			
6 Литые алюминиевые сплавы	D / DL	D / DL		D		
7 Медные/цинковые сплавы (латунь)		D		D		
8 Сплавы CuAl/CuSn (бронза)		D				
9 Кованые сплавы меди, низколегированные		D				

* только для Piccolo 2

Меню выбора единиц измерения



Меню дополнительных установок

